

### COLONIES, CAMPS ET SEJOURS

A l'inscription, vous versez un **acompte de 70 €**, plus **10 €** si vous n'avez pas encore **réglé votre cotisation de membre pour 2012\***. Le solde est à régler un mois avant le départ. Si vous vous désistez entre le 1<sup>er</sup> décembre 2011 et le mois qui précède le départ, la moitié de l'acompte sera retenu. Si vous vous désistez dans le mois qui précède le départ et sauf cas de force majeure, la totalité de l'acompte versé sera retenu.

### BONS OU CHEQUES-VACANCES

**Les bons de vacances sont acceptés sous réserve d'accord de la CAF émettrice.** Faites-les nous parvenir au plus tôt. Des comités d'entreprise offrent parfois des aides aux séjours de vacances. A votre demande, nous pouvons vous établir une facture justificative du prix de l'activité à laquelle vous allez ou avez participé. **Renseignez-vous également auprès de votre employeur sur la possibilité de bénéficier des chèques-vacances** et assurez-vous que le séjour choisi permet leur encaissement.

### PRIX DES SEJOURS / DIFFICULTES FINANCIERES

Les prix de nos séjours sont calculés au plus juste. Toutefois, si vous rencontrez des difficultés financières, faites-nous en part sans tarder. Un arrangement pourra être possible. Téléphonez au bureau de l'association (Tél. 03 89 60 61 60).

### ASSURANCE

**L'association Joie et Vie dispose d'une assurance responsabilité civile** pour les dommages corporels et matériels en cas de faute de l'association. Mais ceci ne couvre pas toutes les éventualités. Nous vous conseillons de vous renseigner auprès de votre assureur et de contracter, si nécessaire, une assurance individuelle accident complémentaire (assurance extra-scolaire, par exemple).

### PAIEMENT

Deux moyens de paiement possibles :

➤ **Par chèque :**

Tout chèque doit être libellé au nom de l'association *Joie et Vie* et adressé à son siège : **Association Joie et Vie - 52, rue Furstenberger - 68200 MULHOUSE,**

➤ **Par virement bancaire :**

- **Pour les séjours de mineurs :** Cpte Joie et Vie au Crédit Agricole :

**Code banque : 17206 Guichet : 00530 Numéro du compte : 52046079010 Clé : 38**

- **Pour les séjours adultes :** Cpte Joie et Vie au Crédit Mutuel :

**Code banque : 10278 Guichet : 03100 Numéro du compte : 00013476745 Clé : 72**

sans omettre d'**indiquer de mode de paiement sur le bulletin d'inscription** et de mentionner l'**objet du virement : Nom, prénom du participant du (ou des) participant(s), activité.**

### INSCRIPTIONS

Pour vous inscrire aux colonies, aux camps et aux séjours, utilisez les bulletins d'inscription ci-joints. Vous pouvez aussi les recopier sur papier libre. Pour vous inscrire aux autres activités présentées dans ce programme, demandez-nous le dépliant relatif à l'activité concernée.

\* *La cotisation annuelle de 10 € / personne n'est pas à déduire du prix de l'activité.*



**BULLETIN D'INSCRIPTION**  
A compléter et à renvoyer, accompagné de l'acompte, à :  
**Association Joie et Vie 52 rue Furstenberger - 68200 MULHOUSE**

Nom : ..... Prénom : .....

Né(e) le : ..... Tél. : ..... Mél. : .....

Adresse : .....

Code postal : ..... Ville : .....

Je désire participer au camp / colonie : .....  
*et verse la somme de 80 € (10 € de cotisation et 70 € d'acompte)*

Préciser l'option choisie (le cas échéant) : Option [ ]

Je désire participer au séjour pour adultes : .....  
*et verse la somme de 80 € (10 € de cotisation et 70 € d'acompte)*

Signature des parents / tuteur légal :

Date et signature :

Nom : ..... Prénom : .....

Né(e) le : ..... Tél. : ..... Mél. : .....

Adresse : .....

Code postal : ..... Ville : .....

Je désire participer au camp / colonie : .....  
*et verse la somme de 80 € (10 € de cotisation et 70 € d'acompte)*

Préciser l'option choisie (le cas échéant) : Option [ ]

Je désire participer au séjour pour adultes : .....  
*et verse la somme de 80 € (10 € de cotisation et 70 € d'acompte)*

Signature des parents / tuteur légal :

Date et signature :

J'accepte de recevoir par courrier électronique les renseignements relatifs au séjour (*circulaire d'information, documents administratifs*).

Je désire recevoir..... exemplaires de ce programme **Hiver-Printemps 2011/12** pour mes amis.

Je désire recevoir le dépliant spécial :

Stage Bafa – Formation générale

Sorties "Aurore - Joie & Vie"

Week-end Sports .....

Trekking au Maroc

Je désire faire un don de : ..... pour l'association.